

Modular aufgebautes Nietgerät mit Druckregelung zur Applikation (und Entfernung) diverser in der Karosseriereparatur zu verarbeitenden und freigegebenen Niettypen:

- Stanzniete «Punch Rivets»
 - Fließformniete «Flow Form»
- in Stahl und Aluminium**

PRÄZISE REGELUNG

Das GYPRESS 8T ist durch austauschbare Matrizen, Bügel und Zubehör an verschiedenste Aufgaben anpassbar. **Pressdruck** und **Werkzeuggeschwindigkeit** können zur Präzisierung der Nietvorgänge individuell eingeregelt werden.



Geschwindigkeitssteuerung



Druckregelung von 0 > 8 bar



ERGONOMISCH UND EFFIZIENT

- Druckregelung mit integriertem Manometer bis **max. 8 to.**
- **Schneller und einfacher Wechsel der Bügel** durch spezielles Verschluss-System.
- Axiale **360°-Drehung** der Nietbügel.
- **Nietbügel-Auswahl** für einfachen Zugang zu verschiedenen Reparaturpositionen.
- **Ergonomischer Handgriff** mit „1-Finger-Bedienung“.
- **Magnetische Matrizen** zur einfachen Applikation der Niete.

Lieferumfang:

- 2 Matrizen Schlüssel
- 1 Tragegurt
- 1 HR1-Arm
- 1 Zusatzgriff für Arm
- 1 Box Stanzniete



1 Matrizen-Kit Standard für die Applikation und Entfernung von Nieten:
- Stanzniete (Ø 3,3 und 5,3 mm)
- Fließformniete (Ø 5,6 mm)

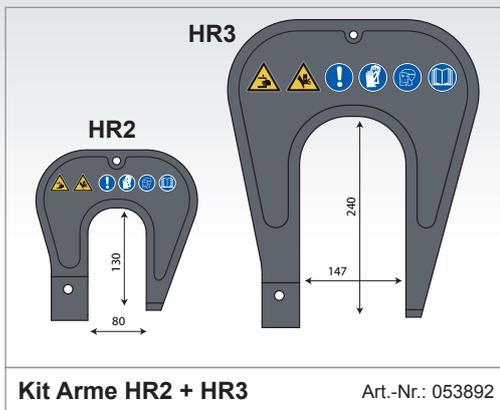
ZUBEHÖR



Arm HR1



Arm HR1S
Art.-Nr.: 054219



Kit Arme HR2 + HR3

Art.-Nr.: 053892



Ablageständer

Art.-Nr.: 054158



Stempel

Art.-Nr.: 048379

		HR1 	HR1S 	HR2 	HR3 	Zykluszeit	AIR BAR
58 x 48 x 15 cm	6 kg	2 kg	2 kg	4 kg	9 kg	4 sec	normal 8 maxi 10